

 江苏索普工程科技有限公司 JiangSu SOP0 Engineering Technology Co. Ltd.		仪表数据表 INSTRUMENT DATA SHEET			江苏索普化工股份有限公司 蒸汽冷凝液回收设计			
		平衡流量计 THROTTLE DEVICE			工程号 ENG NO	202401-40	主项号 PROJ NO	
		合同号 CONT. NO.				图号 DWG. NO.	202401-40-K03-08/0	
				设计阶段 STAGE	施工图	第 1 张 共 1 张 SHEET OF		
位号 TAG NO.				FT-901				
用途 SERVICE				P-901A/B出口流量				
P&ID号 P&ID NO.								
管道编号 LINE NO.				LSC-904-3"-AA1				
管道材质 LINE MATERIAL				20#				
管道内径 PIPE INTER. DIAM. (mm)				Φ88.9×5.49				
操作条件 OPERATING CONDITIONS								
工艺介质 PROCESS FLUID				蒸汽冷凝水				
操作压力 OPER. PRES. MPa(G)				0.3				
操作温度 OPER. TEMPER. °C				82				
流量 FLOW	气体 GAS Nm <sup>3</sup> /h	最大 MAX.						
	蒸汽 VAPOR Kg/h	正常 NOR.			15m <sup>3</sup> /h			
	液体 LIQUID m <sup>3</sup> /h	最小 MIN.			0			
基准密度 REFER. DENSITY Kg/Nm <sup>3</sup>								
操作密度 OPER. DENSITY Kg/m <sup>3</sup>				970				
分子量 MOLECULAR WEIGH								
动力粘度 DYNAMIC VISCOSITY mPa.s				0.348				
相对湿度 RELATIVE HUMIDITY								
压缩系数 COMPRESS FACTOR								
等熵指数 ISENTROPIC-EXPONENT								
允许压力损失 ALLOW. PRESS. LOSS				14 KPa				
地区平均大气压 LOCAL AVER. ATM. PRESS.				101400 Pa				
节流装置规格 PRIMARY ELEMENT SPECIFICATION								
节流元件形式 ELEMENT. TYPE				多孔平衡式				
取压方式 TAPING TYPE				行径取压				
型号 MODEL								
计算标准 CALCULATION STANDARD				ISO5167-2003				
刻度流量 SCALE FLOW				0~20000kg/h				
计算最大差压 CALC. DIFF. PRESS.								
节流孔直径 BOR. DIAM. (mm)				制造厂确定				
节流元件材料 ELEMENT MATERIAL				304				
法兰标准及等级 FLANGE STD. & DEGREE				HG/T 20615-2009 150LB				
法兰尺寸及密封面 FLANGE SIZE & SEALING				3" RF				
法兰材质 FLANGE MATERIAL				304				
取压短管及截止阀 NIPPLE & VALVE				带				
备注 REMARKS				1、带配套304SS高颈焊接法兰； 2、配差压变送器（±0.075%） 一体化出厂；（罗斯蒙特、横河或西门子）； 3、节流装置精度为±1.0%；成套提供316L取压短管、截止阀及五阀组				
修改 REV.	说明 DESCRIPTION	设计 DESIGN	日期 DATE	校核 CHECKED	日期 DATE	审核 APPROVED	日期 DATE	